



ЗАО «ПО «Спецавтоматика»



44Q19167



УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ ДРЕНЧЕРНЫЙ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

Руководство по эксплуатации
ДАЭ 100.481.000 РЭ

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ
ПРАВО ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В
КОНСТРУКЦИЮ ИЗДЕЛИЯ БЕЗ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ**

Бийск 2019

1 Общие указания по эксплуатации

1.1 Узел управления дренчерный с пневматическим приводом (далее по тексту УУ) не предназначен для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, чувственными или умственными способностями или при отсутствии у них жизненного опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании УУ лицом, ответственным за их безопасность.

1.2 После вскрытия упаковки проверить комплектность и произвести внешний осмотр УУ и его комплектующих.

1.3 УУ устанавливается вертикально (направление потока вверх).

1.4 Эксплуатацию УУ производить в соответствии с требованиями настоящего руководства по эксплуатации.

2 Назначение изделия

2.1 Узел управления дренчерный с пневматическим приводом предназначен для работы в установках водяного и пенного пожаротушения; осуществляет подачу огнетушащего вещества в стационарных автоматических установках; выдает сигналы о своем срабатывании и для включения пожарного насоса.

2.2 УУ соответствует климатическому исполнению О категории размещения 4 для работы с нижним предельным значением температуры плюс 4 °С по ГОСТ 15150-69.

2.3 Пример условного обозначения УУ дренчерного с пневматическим приводом (с пневмоприводом с минимальным давлением срабатывания 0,028 МПа) с номинальным диаметром DN 100, с максимальным гидравлическим рабочим давлением 1,6 МПа, с вертикальным расположением на трубопроводе с фланцевым соединением, с климатическим исполнением О4:

УУ-Д100/1,6(ПО,028)-ВФ.О4

3 Комплект поставки

3.1 УУ поставляется в собранном виде, но имеет демонтированные комплектующие элементы, которые уложены отдельно.

3.2 Комплект поставки УУ приведен в таблице 1.

Таблица 1 – Комплект поставки УУ

Наименование	Кол.	Примечание
УУ в сборе	1	
Трубка дренажная	1	демонтирована
Манометр МПЗ-У-2,5 МПа (25 кгс/см ²)	1	демонтирован, в потреб. упаковке
Манометр ДМ 2010-1 МПа (10 кгс/см ²)	1	демонтирован, в потреб. упаковке
Сигнализатор давления СДУ-М	2	демонтированы, в потреб. упаковке
Гибкая подводка с приварной муфтой	1	демонтированы
Документация		
Руководство по эксплуатации на УУ	1	
Сопроводительная документация на комплектующие (комплект)	1	
ЗИП		
Ремкомплект резинотехнических изделий (РТИ)		по запросу

4 Основные технические характеристики

4.1 Технические характеристики УУ приведены в таблице 2.

Таблица 2 - Технические характеристики УУ

Наименование параметра		Значение
Рабочее гидравлическое давление (P_p), МПа		0,14-1,60
Рабочее пневматическое давление (P_{p1}), МПа ¹⁾		0,20-0,60
Коэффициент потерь давления, $\xi_{уу}$ ²⁾	DN 100	$2,3148 \times 10^{-7}$
	DN 150	$0,4627 \times 10^{-7}$
Время срабатывания, с, не более ³⁾		2,0
Среднее время восстановления работоспособности, час, не более		0,5
Рекомендуемая периодичность замены РТИ (с даты выпуска УУ), лет		3
Назначенный срок службы, лет		10

Примечания

1 Пневматическое давление подбирается из условия перепада рабочих давлений 5:1 (вода:воздух), но не менее P_{pmin} . Превышение данного соотношения является условием срабатывания узла управления.

2 Потери давления в УУ $P_{ууc}$, м вод. ст. определяются согласно СП 5.13130.2009 по формуле $P_{ууc} = \xi_{ууc} \cdot \gamma \cdot Q^2$, где $\xi_{ууc}$ – коэффициент потерь давления; γ – плотность воды, кг/м³; Q – расчетный расход воды (раствора пенообразователя), м³/ч.

3 Время срабатывания УУ указано при минимальном давлении и минимальном расходе воды через УУ 0,45 дм³/с. Фактическое время срабатывания зависит от величины рабочего давления и определяется при испытаниях системы.

5 Устройство и принцип работы

5.1 Основным элементом УУ является клапан мембранный универсальный КСД типа КМУ (далее по тексту клапан) – нормально закрытое запорное устройство, предназначенное для пуска огнетушащего вещества при срабатывании пускового устройства и выдачи управляющего гидравлического импульса.

5.2 Клапан (рисунок 1, приложение В) состоит из корпуса 1 с входным "А" и выходным "Б" отверстиями, модуля 7, крышки 14, перегородки 9, соединенных с корпусом винтами 13. Между крышкой 14 и перегородкой 9 установлена мембрана 12, разделяющая рабочую камеру клапана на две полости В и Г и опирающаяся на опорный диск 11, закрепленный на штоке 5, который жестко связан с самоустанавливающимся затвором клапана, состоящим из клапана 2 и прокладки 4, закрепленной при помощи диска 3. В корпусе 1 выполнена посадочная поверхность (седло), предназначенная для герметичного разделения полостей А и Б при закрытом затворе клапана. Герметичное соединение корпуса 1 и перегородки 9 обеспечивается прокладкой 10, а штока 5 и перегородки 9 – уплотнительным кольцом 8. Корпус 1 и модуль 7 образуют побудительную камеру, разделенную мембраной 6 на две полости Д и Е. Полость В клапана связана каналом с полостью Д и рабочим отверстием "Р" (рисунок 2), предназначенным для подключения к рабочему трубопроводу для заполнения их рабочей средой и создания в них давления. Полость Д связана каналами с полостью Г и сигнальным отверстием "С", предназначенным для подключения сигнального устройства и дренажной линии. Полость Е заполняется сжатым воздухом через отверстие побудительное "П", расположенное в нижней части модуля 7. Дренажное отверстие "Д", расположенное в полости Б, предназначено для быстрого слива огнетушащего вещества (далее ОТВ) при техническом обслуживании. Контрольное отверстие "К", расположенное в полости Б, предназначено для связи с дренажной линией.

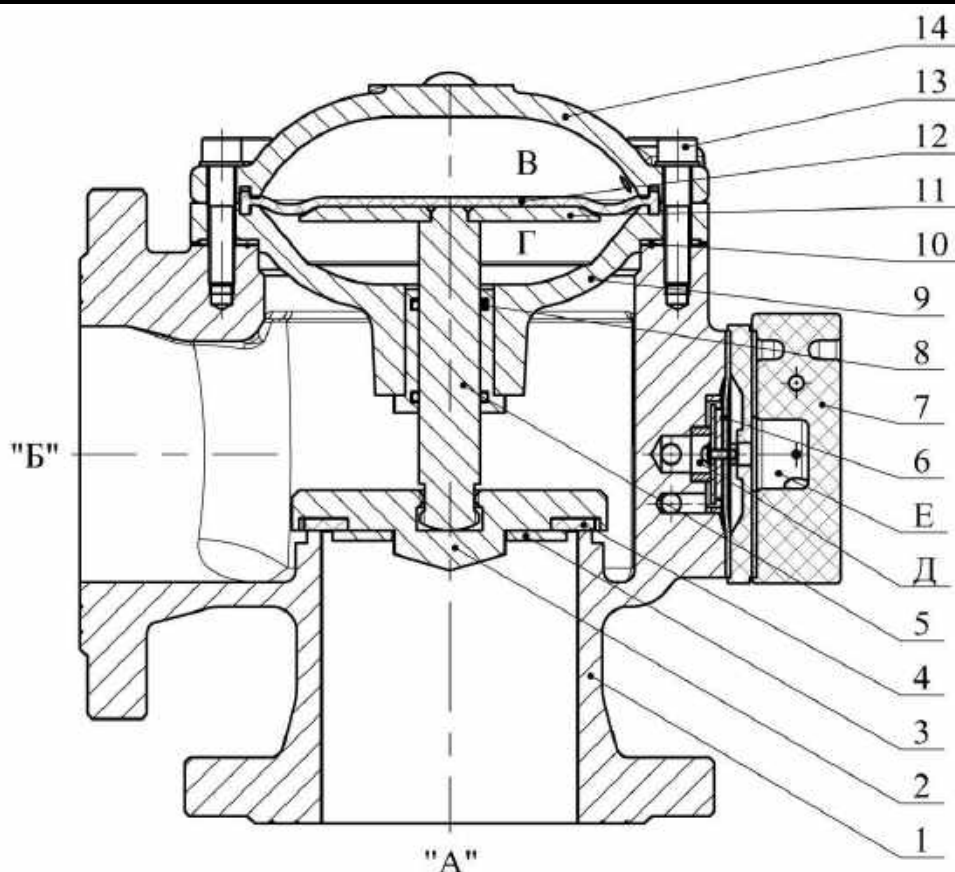


Рисунок 1 - Клапан мембранный универсальный КСД типа КМУ

"А" - входное отверстие, "Б" - выходное отверстие, 1 - корпус, 2 - клапан затвора, 3 - диск прижимной, 4 - прокладка, 5 - шток, 6 - мембрана побудительной камеры, 7 - модуль, 8 - кольцо уплотнительное, 9 - перегородка, 10 - прокладка, 11 - диск опорный, 12 - мембрана рабочей камеры, 13 - винты крепления крышки к корпусу, 14 - крышка.

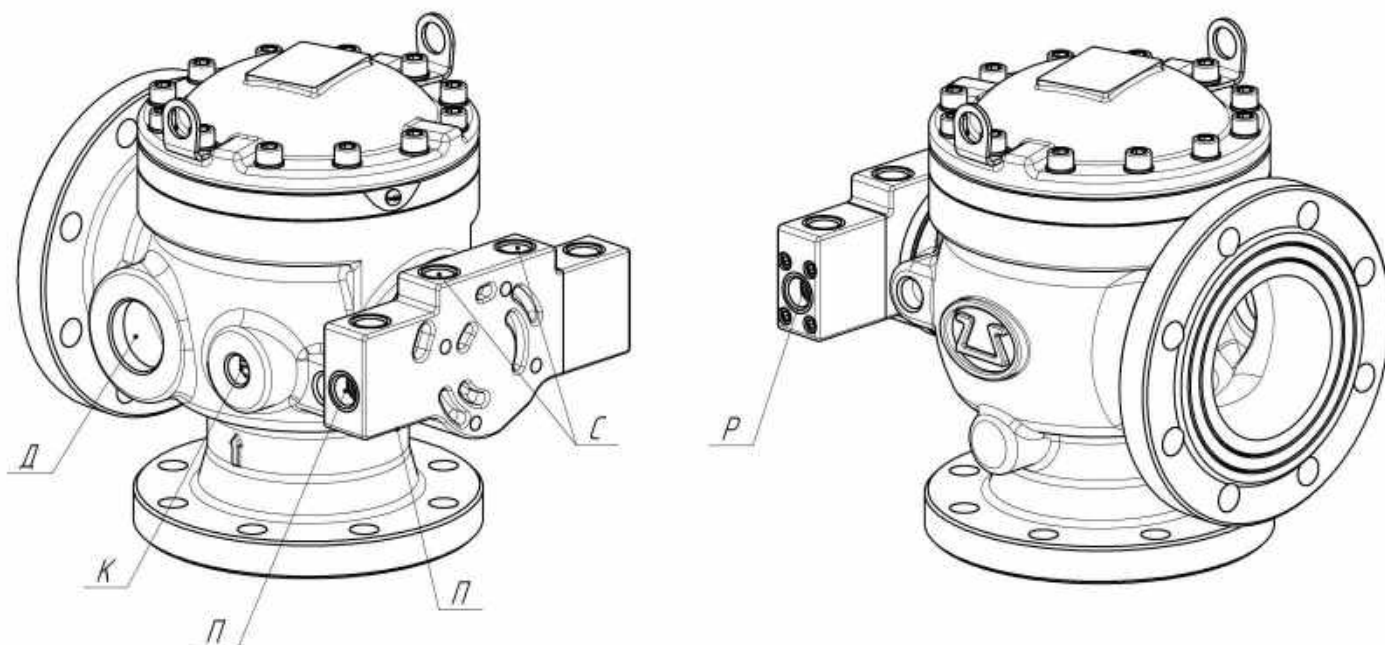


Рисунок 2 - Клапан мембранный универсальный КСД типа КМУ. Общий вид
Д - отверстие дренажное, К – отверстие контрольное, П – отверстие побудительное, С – отверстие сигнальное, Р – отверстие рабочее

5.3 Общий вид УУ представлен на рисунке 3. Масса, габаритные и присоединительные размеры УУ приведены в приложении А (таблица А.1). Гидравлическая принципиальная схема УУ приведена в приложении Б (таблица Б.1).

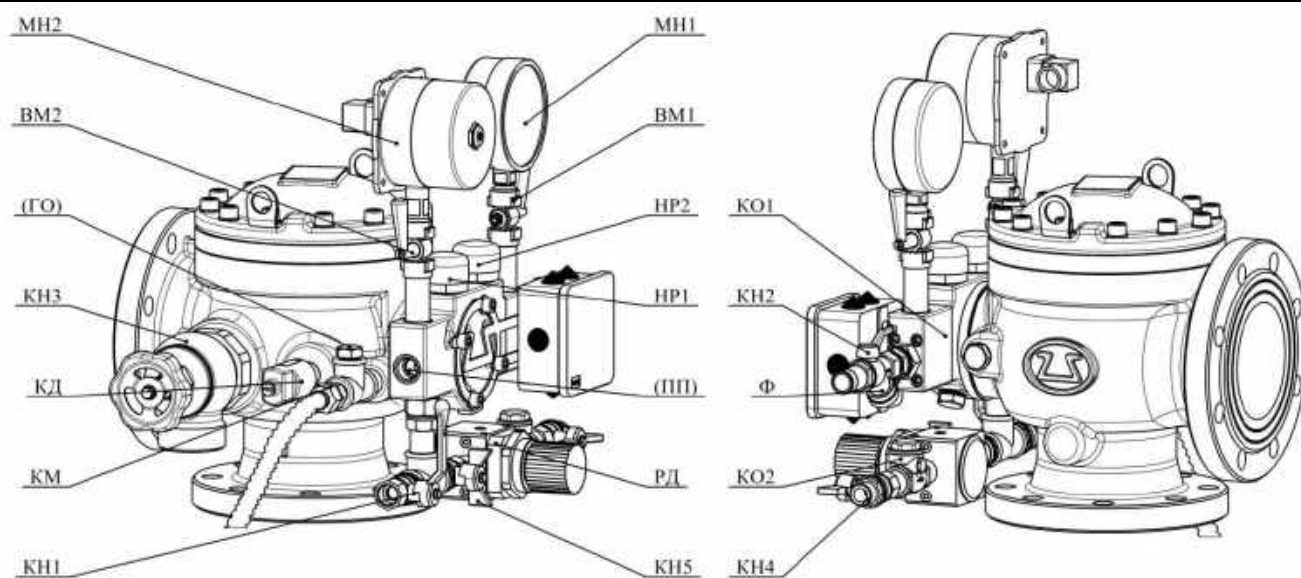


Рисунок 3 - Узел управления дренажный с пневматическим приводом

5.4 Два трехходовых крана (ВМ1, ВМ2) предназначены для отключения манометров при техническом обслуживании.

5.5 Два сигнализатора давления (НР1, НР2) предназначены для выдачи сигнала при срабатывании УУ. Сигнализаторы давления должны быть скоммутированы по схеме «ИЛИ».

5.6 Манометр (МН1) предназначен для контроля давления в подводящем трубопроводе.

5.7 Манометр (МН2) предназначен для контроля давления в побудительной камере УУ и в побудительной магистрали. Электроконтактная группа манометра предназначена для коммутации электрических цепей в зависимости от величины измеряемого давления. Электроконтактная группа и стрелка прибора механически связаны и при переходе стрелки за пороговое значение происходит замыкание или размыкание электрической цепи.

5.8 Кран (КН1) предназначен для ручного пуска УУ (в дежурном режиме закрыт).

5.9 Кран (КН2) предназначен для включения и отключения рабочей камеры клапана УУ от рабочего трубопровода (**в дежурном режиме открыт**). Фильтрующий элемент (Ф) предназначен для предохранения рабочих органов клапана и обвязки от засорения посторонними предметами.

5.10 Кран (КН3) предназначен для слива ОТВ в дренаж из клапана и питающего трубопровода (в дежурном режиме закрыт).

5.11 Клапан обратный (КО1) находится внутри модуля 7 (рисунок 1) и препятствует сбросу давления в рабочей камере клапана при уменьшении давления в подводящем трубопроводе.

5.12 Клапан дренажный (КД) предназначен для сброса накопившегося конденсата или возможных утечек ОТВ из выходной полости клапана в дренаж. При переходе УУ в рабочий режим клапан дренажный автоматически закрывается.

5.13 Кран (КН4) предназначен для включения и отключения побудительной камеры УУ для заполнения сжатым воздухом.

5.14 Клапан обратный (КО2) препятствует сбросу давления в побудительной камере УУ при уменьшении давления сжатого воздуха для исключения ложных срабатываний.

5.15 Клапан редукционный (РД) предназначен для ограничения максимального значения пневматического давления в побудительной камере УУ и в побудительной магистрали.

5.16 Кран (КН5) в открытом положении обеспечивает максимальное проходное сечение сжатого воздуха, в закрытом положении обеспечивает проход сжатого воздуха через компенсатор. Компенсатор представляет собой сквозное отверстие, выполненное в шаре крана, и предназначен для компенсации утечек в побудительной магистрали.

5.17 Канал (ПП) предназначен для подключения пневматического побудительного устройства.

5.18 Канал (ГО) предназначен для подключения пожарного звукового гидравлического оповещателя (при необходимости). При отсутствии гидравлического оповещателя данный канал должен быть герметично закрыт. При необходимости проверки работы сигнализаторов давления без пуска УУ в рабочий режим в данный канал можно подать гидравлическое давление. **ВНИМАНИЕ!** Величина гидравлического давления, подаваемого для проверки работоспособности сигнализаторов давления, не должна превышать значение 0,12 МПа.

5.19 Дренажная трубка представляет собой гибкую трубку, предназначенную для направления потока ОТВ в дренаж.

5.20 Принцип работы УУ:

При срабатывании побудительного устройства, давление в побудительной камере УУ снижается. При превышении соотношения рабочих давлений 5:1 (ОТВ : воздух) давлением ОТВ из рабочей камеры клапана отжимается мембрана побудительной камеры и ОТВ перетекает в сигнальное отверстие. Давление в рабочей камере снижается и ОТВ под избыточным давлением во входной полости клапана открывает затвор. На пути стока ОТВ в дренаж в трубопроводе установлен компенсатор, создающий дополнительное сопротивление ОТВ и обеспечивающий необходимое давление для срабатывания сигнализаторов давления (НР1, НР2). Сигнализаторы давления срабатывают и выдают управляющий сигнал. УУ переходит в рабочий режим.

6 Требования безопасности

6.1 Требования безопасности – по ГОСТ 12.2.003–91, а также согласно Правилам устройства электроустановок.

6.2 Доступ к частям УУ должен быть удобным и безопасным согласно ГОСТ 12.4.009-83.

6.3 Запрещается проведение регулировок и наладочных работ на УУ в дежурном режиме.

7 Порядок установки и подготовки к работе

7.1 Установить УУ в соответствии с монтажным проектом. Установить демонтированные комплектующие элементы УУ (таблица 1), соединить кран КН2 с подводящим трубопроводом под задвижкой ЗД (приложение Б), соединить кран КН4 с компрессором, подключить побудительное устройство, обеспечить герметичность всех соединений.

7.2 **ВНИМАНИЕ!** Для надежной работы УУ необходимо использовать только предварительно осушенный и очищенный воздух.

7.3 **ВНИМАНИЕ!** Подача гидравлического давления в полости, предназначенные для работы со сжатым воздухом, **запрещена**.

7.4 Провести испытание на герметичность пробным гидравлическим давлением $1,25 \cdot P_{\text{раб.мах}}$ в течение 10 мин.

7.5 Установку УУ в дежурный режим выполнять в следующей последовательности (рисунок 3):

- закрыть все органы управления УУ (краны и задвижку);
 - открыть кран КН5, обеспечив максимальное проходное сечение при заполнении побудительной магистрали и побудительной камеры УУ сжатым воздухом;
 - открыть кран КН4 для заполнения побудительной магистрали сжатым воздухом. Контроль давления производить по манометру МН2; **Кран КН4 не закрывать;**
 - установить расчетное давление в побудительной магистрали и побудительной камере УУ при помощи клапана редукционного РД;
 - закрыть кран КН5, обеспечив проход сжатого воздуха через компенсатор;
 - убедиться в отсутствии утечек в побудительной магистрали и побудительной камере УУ;
 - при необходимости установить верхнее и нижнее пороговые значения с помощью электроконтактной группы манометра МН2 для контроля пневматического давления побудительной магистрали и побудительной камеры УУ.
 - открыть кран КН2, поднять гидравлическое давление в рабочей камере над мембраной клапана, затвор клапана должен закрыться; **Кран КН2 не закрывать;**
 - открыть задвижку ЗД, создать под затвором клапана гидравлическое давление;
 - убедиться в отсутствии постоянного истечения ОТВ в дренажные трубки и клапан дренажный, которых в дежурном режиме быть не должно.
- 7.6 Произвести, при необходимости, пробный пуск УУ:
- открыть кран КН1 (рукоятка красного цвета), при превышении соотношения рабочих давлений 5:1 (ОТВ : воздух) затвор клапана должен открыться, а сигнализаторы давления НР1, НР2 должны выдать сигнал о срабатывании УУ;
 - установить УУ в дежурный режим согласно п. 7.5;
 - **ВНИМАНИЕ!** В рабочем режиме УУ из дренажной трубки сигнальной линии под давлением постоянно вытекает ОТВ, которое необходимо направлять в дренаж.

8 Техническое обслуживание

8.1 Техническое обслуживание является мерой поддержания работоспособности УУ, предупреждения поломок и неисправностей, а также повышения надежности работы, повышения безотказности и увеличения срока службы.

8.2 Техническое обслуживание УУ должно проводиться по планово-предупредительной системе, предусматривающей работы по годовому техническому обслуживанию:

- технический осмотр;
- профилактический осмотр;
- регламентные работы.

8.3 Технический осмотр УУ необходимо проводить ежедневно путем внешнего осмотра. Допускается организация дистанционного сбора информации о состоянии УУ и выводе ее в помещение с круглосуточным пребыванием дежурного персонала. При этом проверяется:

- соответствие давления проектному режиму (контролируется по манометрам МН1 и МН2);

– плотность закрытия затвора клапана (контролируется по отсутствию постоянного истечения ОТВ через дренажную трубку сигнальной линии и клапан дренажный).

8.4 Профилактический осмотр УУ необходимо проводить один раз в квартал путем внешнего осмотра и устранения замеченных недостатков. При этом необходимо:

- провести технический осмотр по п. 8.3;
- проверить состояние уплотнений;
- проверить состояние крепежных деталей;
- проверить состояние проходных отверстий компенсатора КМ и дренажных трубок.

8.5 Регламентные работы по обслуживанию клапана должны совмещаться с регламентными работами по обслуживанию установки пожаротушения. При проведении регламентных работ необходимо выполнять следующие операции:

- закрыть задвижку ЗД в системе на подводящем трубопроводе;
- закрыть кран КН2;
- открыть кран КН1, сбросить давление из побудительной и рабочей камеры клапана;
- открутить винты 13 (рисунок 1), снять крышку 14;
- вынуть мембрану 12, произвести ее осмотр, при необходимости заменить;
- вынуть перегородку 9, проверить состояние прокладки 4, при необходимости заменить;
- произвести осмотр прокладки 10, при необходимости заменить;
- произвести очистку внутренних поверхностей и каналов корпуса 1 от загрязнений и инородных материалов; проверить и устранить возможные загрязнения компенсатора КМ;
- провести осмотр седла клапана и устранить обнаруженные дефекты;
- провести осмотр, чистку и смазку штока 5;
- произвести сборку клапана;
- открутить винты крепления модуля 7, снять модуль и промежуточную пластину, проверить состояние промежуточного уплотнения и мембраны побудительной камеры, при необходимости заменить;
- произвести очистку внутренних поверхностей и каналов модуля 7 от загрязнений и инородных материалов;
- установить модуль 7, сопоставив отверстия промежуточного уплотнения, промежуточной пластины, мембраны побудительной камеры с отверстиями клапана 1;
- провести проверку работы кранов КН1, КН2, КН3, КН4, клапана редукционного РД (рисунок 3) на герметичность уплотнений, при необходимости заменить;
- провести проверку работы клапана обратного КО1 на герметичность, при необходимости уплотнение заменить (открутив винты на модуле 7 со стороны крана КН2 и демонтировав блок примыкающий). После замены уплотнения установить блок примыкающий с клапаном обратным, кольцами уплотнительными и пружиной на место;
- провести проверку работы клапана обратного КО2 на герметичность, произвести очистку внутренних поверхностей и каналов от загрязнений и инородных материалов;
- провести разборку фильтра Ф (рисунок 3), почистить сетку, собрать фильтр;
- провести осмотр и проверку работы манометров;
- установить УУ в дежурный режим согласно п. 7.5;

- произвести пробный пуск УУ согласно п. 7.6, провести проверку работы двух сигнализаторов давления;
- установить УУ в дежурный режим согласно п. 7.5.

9 Возможные неисправности и методы их устранения

9.1 Перечень возможных неисправностей УУ и способы их устранения приведены в таблице 3.

Таблица 3 - Возможные неисправности УУ и способы их устранения

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Способ устранения
Постоянное истечение ОТВ из клапана дренажного	Нарушена герметичность резиновой пластины затвора	Разобрать клапан, заменить резиновую пластину
	Большое количество конденсата в питающем трубопроводе	Слить накопившийся конденсат через кран дренажный
Пропуск ОТВ через резиновую пластину затвора	Нарушена герметичность резиновой пластины	Разобрать клапан, заменить резиновую пластину
	Повреждена поверхность седла	Разобрать клапан, устранить повреждение седла
	Посторонние предметы между седлом и затвором	Разобрать клапан, устранить засорение
Падение давления ОТВ в рабочей камере при падении давления ОТВ в подводящем трубопроводе	Нарушена герметичность клапана обратного	Заменить уплотнение клапана обратного
УУ не устанавливается в дежурный режим. Из трубки дренажной сигнальной линии постоянно утекает ОТВ	Недостаточное давление сжатого воздуха	Обеспечить минимально необходимые параметры давления воздуха. Проверить побудительную магистраль на наличие утечек
	Попадание мусора под мембрану побудительной камеры	Снять модуль, устранить засорение
УУ не устанавливается в дежурный режим. Давление манометров одинаковое. Из трубки дренажной сигнальной линии истечение ОТВ отсутствует	Засорение сигнальной линии	Устранить засорение сигнальной линии

10 Транспортирование и хранение

10.1 Транспортирование УУ и комплектующего оборудования в упаковке следует проводить в крытых транспортных средствах любого вида в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта. Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям 6 по ГОСТ 15150-69 с нижним предельным значением температуры минус 50 °С, в части воздействия механических факторов – условиям С по ГОСТ 23170-78.

10.2 При погрузке и выгрузке следует избегать ударов и других неосторожных механических воздействий на тару.

10.3 После транспортирования УУ при отрицательных температурах воздуха, перед включением он должен быть выдержан в течение не менее 6 часов в помещении с нормальными климатическими условиями.

10.4 При транспортировании УУ в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы должны соблюдаться требования ГОСТ 15846–2002.

10.5 До монтажа на защищаемом объекте УУ должен находиться в помещении или под навесом, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе (например, палатки, металлические хранилища без теплоизоляции), расположенные в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом в атмосфере любых типов, что соответствует условиям 5 по ГОСТ 15150-69 в части воздействия климатических факторов внешней среды.

11 Указания по утилизации

11.1 УУ не представляет опасности для окружающей среды и здоровья людей после окончания срока службы.

11.2 УУ не содержит драгоценных металлов.

11.3 УУ не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации и хранения. По истечении срока службы изделие подлежит утилизации на общепринятых основаниях. Других специальных мер при утилизации не требуется.

12 Гарантийные обязательства

12.1 Гарантийный срок эксплуатации УУ составляет 3 года со дня ввода в эксплуатацию, но не более 3,5 лет со дня отгрузки потребителю при соблюдении потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

12.2 Гарантийное обслуживание не производится в следующих случаях:

- нарушение требований, изложенных в настоящем руководстве;
- если нормальная работа оборудования может быть восстановлена его надлежащей настройкой и регулировкой, очисткой от грязи, проведением технического обслуживания изделия.

13 Сведения о рекламациях

13.1 При отказе в работе или неисправности УУ в период гарантийного срока и необходимости отправки изделия предприятию-изготовителю, потребителем должен быть составлен акт о предъявлении рекламации.

13.2 В таблице 4 должны быть зарегистрированы все предъявляемые рекламации и дано их краткое содержание.

Таблица 4 - Рекламации

Дата рекламации	Содержание	Принятые меры

14 Свидетельство о приемке и упаковывании

14.1 Узел управления дренчерный с пневматическим приводом УУ-Д_____/1,6 (ПО,028)-ВФ.О4 заводской № _____ соответствует техническим требованиям ТУ 28.99.39-128-00226827-2019, признан годным к эксплуатации и упакован согласно требованиям документации завода-изготовителя.

Упаковщик _____
 личная подпись расшифровка подписи число, месяц, год

ОТК _____
 личная подпись штамп ОТК число, месяц, год

Сертификат соответствия С-RU.ПБ97.В.00247/19, действителен по 16.09.2024.

СМК сертифицирована по международному стандарту ISO 9001:2015.

СМК сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

Адрес предприятия-изготовителя:

ЗАО «ПО «Спецавтоматика»

659316, Россия, Алтайский край, г. Бийск, ул. Лесная, 10

Контактные телефоны:

8-800-2008-208 (звонок по России бесплатный)

Отдел сбыта - (3854) 44-90-42

Консультации по техническим вопросам – (3854) 44-91-14

Факс: (3854) 44-90-70

E-mail: info@sa-biysk.ru

<http://www.sa-biysk.ru/>



Сделано в России

Приложение А

Габаритные и присоединительные размеры (в миллиметрах) узла управления дренчерного с пневматическим приводом (трубки дренажные не показаны)

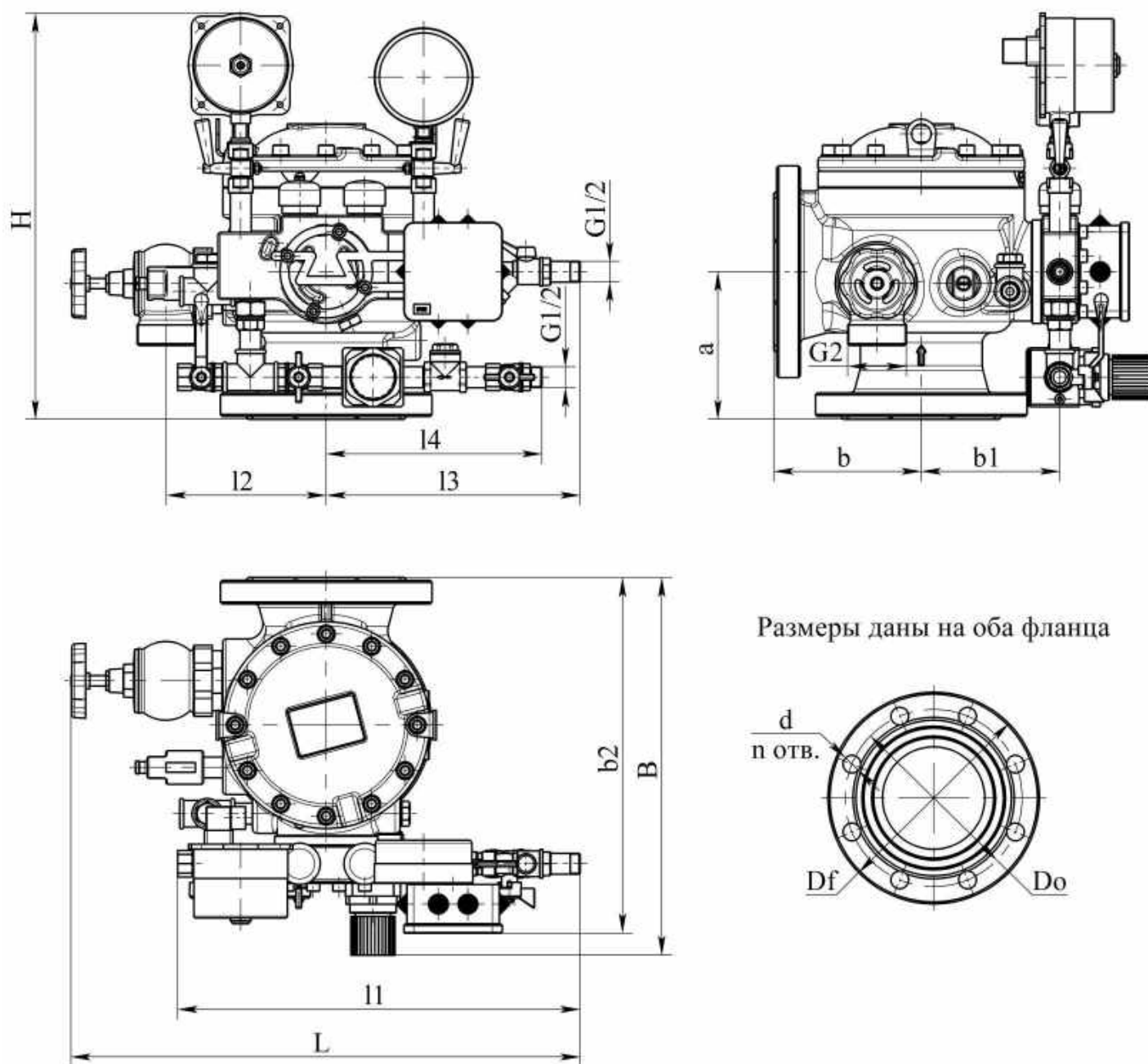


Таблица А.1 - Габаритные и присоединительные размеры узла управления дренчерного с пневматическим приводом

DN	L	B	H	l1	l2	l3	l4	b	b1	b2	a	Df	Do	d	n	Масса, кг, не более
100	525	390	420	415	165	260	220	150	141	365	150	215	180	18	16	49
150	570	490	450	415	215	260	220	200	186	460	180	280	240	22	16	82

Приложение Б

Схема гидравлическая принципиальная узла управления дренажного с пневматическим приводом

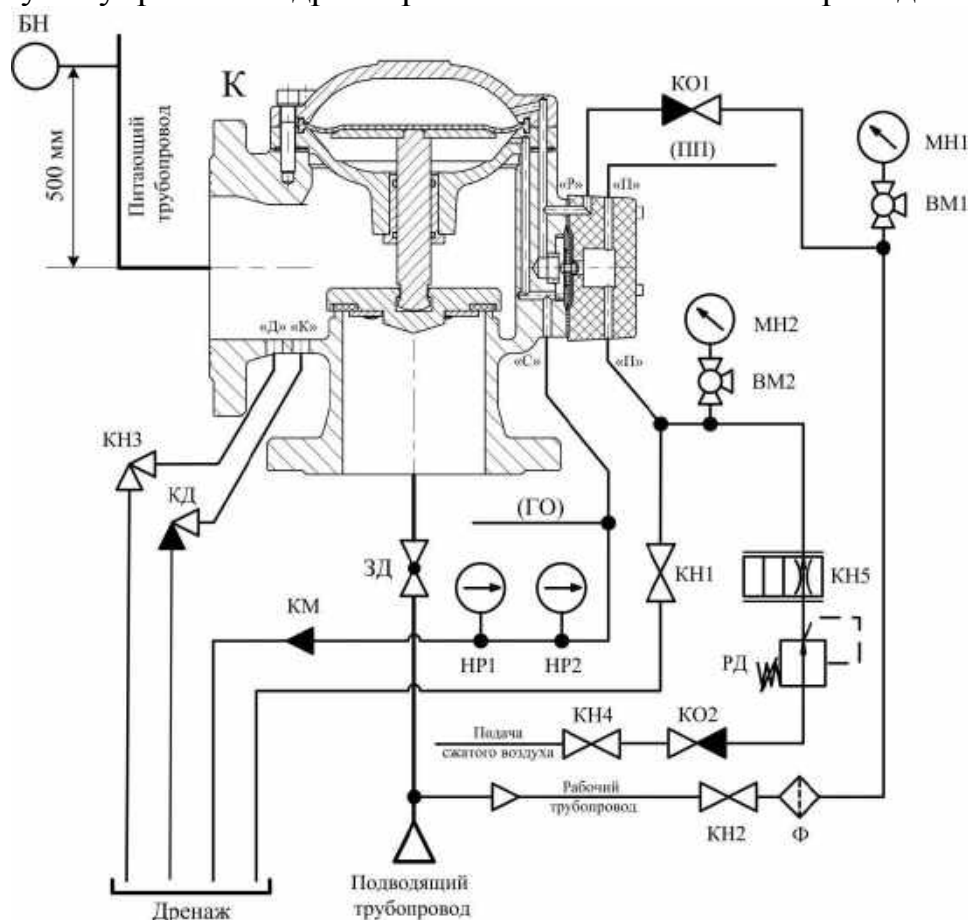


Таблица Б.1 - Обозначения, используемые в схеме гидравлической принципиальной узла управления дренажного с пневматическим приводом

Обозначение	Наименование
К	Клапан мембранный универсальный КСД типа КМУ (буквами обозначены отверстия клапана: «Р»- рабочее, «С» – сигнальное, «Д» – дренажное, «К» – контрольное, «П» - побудительное)
БН	Устройство контроля уровня жидкости (в комплект поставки не входит)
ЗД	Задвижка (в комплект поставки не входит)
КО1, КО2	Клапан обратный
КД	Клапан дренажный
ВМ1, ВМ2	Кран трехходовой
МН1, МН2	Манометр
НР1, НР2	Сигнализатор давления
КМ	Компенсатор
КН1, КН2, КН4	Кран шаровый
КН3	Кран дренажный
КН5	Кран шаровый с компенсатором
Ф	Фильтр
РД	Клапан редукционный
(ПП)	Канал подключения пневматического привода
(ГО)	Канал подключения звукового гидравлического оповещателя

Приложение В

Вид клапана мембранного универсального КСД типа КМУ с разнесенными частями

