



ЗАО «ПО «Спецавтоматика»



ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ДАЭ 100.455.000 РЭ

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ
ПРАВО ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В
КОНСТРУКЦИЮ ЗАТВОРА БЕЗ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ.**

Бийск 2018

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Затвор дисковый с электроприводом (далее по тексту – затвор) предназначен для использования в различных отраслях как запорное устройство в системах водоснабжения, а также на магистральных трубопроводах.

1.2 Пример обозначения затвора DN 65 с электроприводом 220 В:

Зт 65/1,6(Э220М)-Ф.УЗ.1-«АН-65»

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические характеристики затвора приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Технические характеристики

Параметр		Значение						
1	Максимальное рабочее гидравлическое давление, МПа	1,6						
2	Максимальное рабочее пневматическое давление, МПа	0,6						
3	Класс герметичности	А						
4	Номинальный диаметр	50	65	80	100	125	150	200
5	Рабочая среда	вода, воздух без примесей масел и др.						
6	Рабочая температура среды, °С	-10...+95						
7	Вид привода	электромеханический						
8	Климатическое исполнение	УЗ.1						
9	Назначенный срок службы, лет	10						
10	Напряжение питания, В	220						
11	Потребляемая мощность, Вт	10	10	10	40	40	40	90
12	Время открытия/закрытия, с	15			39			29
13	Масса, кг	6,0	7,5	8,6	18,5	19,5	21,5	38,5

3 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1 Состав затвора представлен в Приложении А, рисунок А.1. Габаритные размеры указаны в таблице А.1. Усилие от электропривода 6 передается через шток 4 на диск 5, который, поворачиваясь вокруг своей оси, открывает или закрывает проходное отверстие затвора. Диск имеет возможность поворачиваться на угол от 0 до 90°.

3.2 При нахождении диска 6 (Приложение А) в промежуточном положении (между положениями «Закрыт» – «Открыт») оба реле находятся в выключенном состоянии. При нахождении диска затвора в крайних положениях («Закрыт» – «Открыт») эксцентрический кулачек (рисунок 1) воздействует на одного из реле и формируется сигнал о положении затвора «Затвор закрыт» или «Затвор открыт» с помощью замыкания нормально разомкнутых «сухих» контактов реле с сопротивлением в замкнутом состоянии не более 25 Ом, при коммутируемом токе до 100 мА. Допускается местная регулировка эксцентрических кулачков.

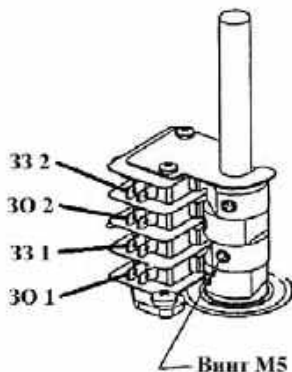


Рисунок 1 – Реле с эксцентрическими кулачками,
«33» – затвор закрыт, «30» – затвор открыт

4 ПОРЯДОК УСТАНОВКИ И ПОДГОТОВКИ К РАБОТЕ

4.1 Общие указания

4.1.1 Перед установкой затвора провести внешний осмотр. Установка и монтаж затворов дисковых производится только между фланцами воротниковыми (ГОСТ 12821-80). При использовании плоских приварных фланцев манжета будет прижиматься не полностью, что приведет к не герметичности затвора.

4.1.2 Фланцы должны располагаться параллельно по отношению друг к другу, на расстоянии, обеспечивающем свободное (без лишних усилий) размещение между ними затвора.

4.1.3 Затвор устанавливается без использования прокладок между фланцами.

4.2 Перед началом монтажа необходимо немного приоткрыть диск затвора, но так, чтобы диск не выходил за корпус дискового поворотного затвора.

4.3 Угол наклона затвора должен быть между $0-180^\circ$ по отношению к горизонту.

4.4 Отцентрировать затвор и слегка закрутить болты (шпильки), но не затягивать их. Открыть диск поворотного затвора до положения «открыто». Затянуть болты (шпильки) так, чтобы фланцы и корпус (металлическая часть) затвора соприкасались. Затяжка болтов на межфланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. Плавное закрыть и открыть затвор. Если установка затвора была проведена правильно, затвор должен свободно открываться и закрываться.

4.5 Для опломбировки зафиксируйте поворотную шайбу 10 относительно проставки 9 с помощью пломбировочной проволоки и пломбы (рисунок 2).

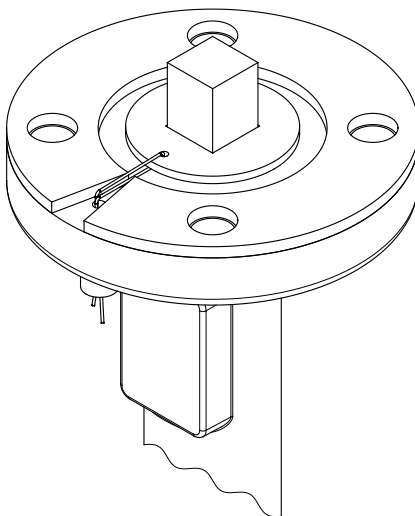


Рисунок 2 – Опломбированный затвор

4.6 Подключение электрических цепей рекомендуется выполнять кабелем или проводами с медными изолированными жилами с учетом рабочих напряжений.

4.7 Подключите провод заземления к электроприводу.

5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1 Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные графиком в зависимости от режима работы системы (агрегата), но не реже одного раза в шесть месяцев.

5.2 При осмотрах необходимо проверить:

- а) общее состояние затвора;
- б) состояние крепёжных соединений;
- в) герметичность мест соединений относительно внешней среды.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 Требования безопасности по ГОСТ 12.2.003-91 и ГОСТ Р 53672-2009, а также согласно Правилам устройства электроустановок.

7 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1 Гарантийный срок эксплуатации затвора составляет 3 года со дня ввода в эксплуатацию, но не более 3,5 лет со дня отгрузки потребителю при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1 Условия транспортирования и хранения затвора в части воздействия климатических факторов внешней среды – 3 по ГОСТ 15150-69.

8.2 Затвор следует транспортировать в транспортной таре на любых крытых транспортных средствах в соответствии с нормативными документами, действующими на данном виде транспорта.

8.3 Транспортирование затворов в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, а также хранение производить по ГОСТ 15846-2002.

9 КОМПЛЕКТНОСТЬ

9.1 Затвор поставляется в собранном виде.

9.2 Комплект поставки приведен в таблице 2.

Таблица 2 – Комплект поставки

Наименование	Кол.
Затвор дисковый с электроприводом	1
Руководство по эксплуатации	1

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Затвор дисковый с электроприводом Зт____/1,6(Э____М)-Ф.УЗ.1-«АН-____» упакован согласно требованиям конструкторской документации завода-изготовителя.

Упаковщик _____
личная подпись

число, месяц, год

11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Затвор дисковый с электроприводом Зт____/1,6(Э____М)-Ф.УЗ.1-«АН-____» заводской № _____ соответствует техническим требованиям ТУ 26.30.60-139-00226827-2016 и признан годным к эксплуатации.

ОТК _____
личная подпись

штамп ОТК

число, месяц, год

12 УКАЗАНИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ

12.1 Затвор не представляет опасности для окружающей среды и здоровья людей после окончания срока службы.

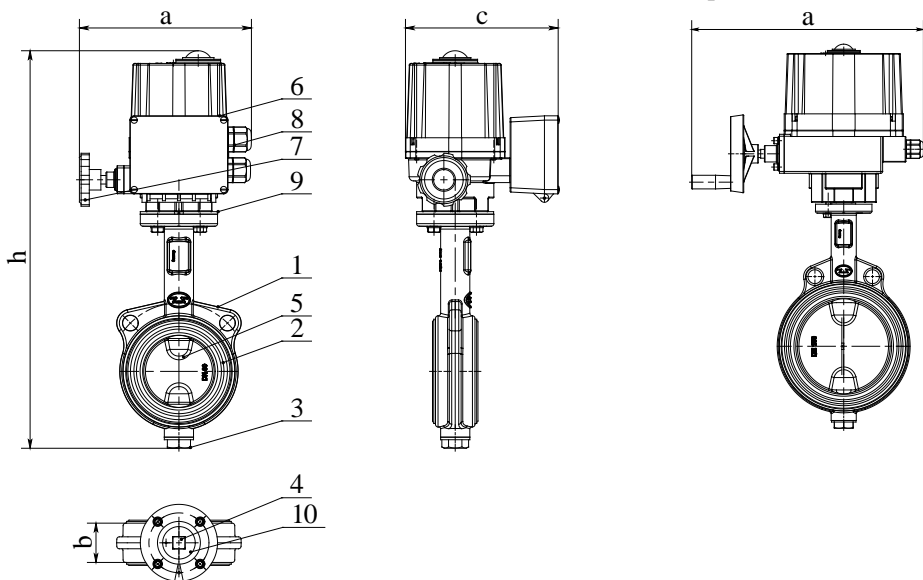
12.2 Затвор не содержит драгоценных металлов.

12.3 Затвор не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации и хранения. По истечении срока службы изделие подлежит утилизации на общепринятых основаниях. Других специальных мер при утилизации не требуется.

Приложение А

Затвор DN 50, 65, 80

Затвор DN 100, 125, 150, 200



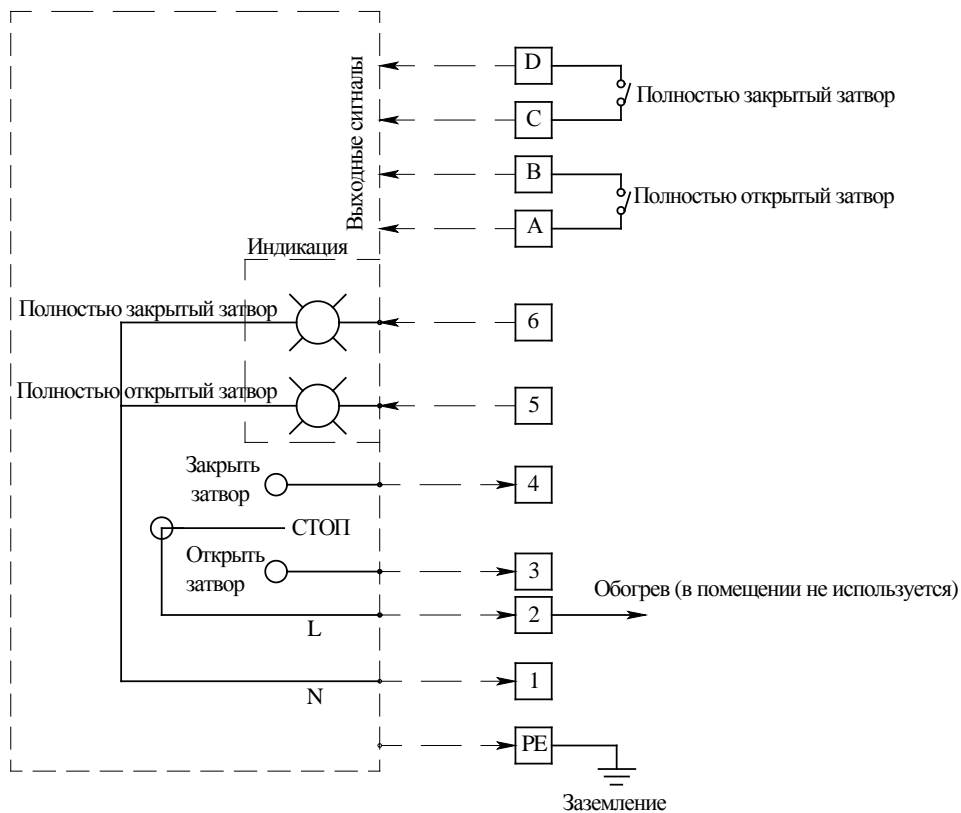
1 – Корпус; 2 – Манжета; 3 – Упорный болт; 4 – Шток; 5 – Диск; 6 – Электропривод; 7 – Маховик электропривода; 8 – Гермовводы, 9 – Проставка; 10 – Шайба поворотная.

Рисунок А.1 – Общий вид

Таблица А.1 - Габаритные размеры

DN	a	b	c	h
50	200	46	175	400
65	205	48	175	444
80	200	48	178	470
100	370	54	212	570
125	370	56	212	582
150	376	58	212	623
200	448	65	298	732

Схема подключения



Сертификат соответствия № С-RU.ПБ74.В.00420 на соответствие требованиям ГОСТ Р 51052-2002, действителен по 29.06.22 г.

СМК сертифицирована по международному стандарту ISO 9001:2015.

СМК сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

Адрес предприятия-изготовителя:

659316, Россия, Алтайский край, г. Бийск, ул. Лесная, 10.

ЗАО «ПО «Спецавтоматика».

Контактные телефоны:

Отдел сбыта - (3854) 44-90-42;

Консультации по техническим вопросам – (3854) 44-91-14.

ФАКС: (3854) 44-90-70.

E-mail: info@sa-biysk.ru

<http://www.sa-biysk.ru/>

Сделано в России